### ППН-514 / ПП-Нп-25Х9Г9Р /

|  |
| --- |
| Химический состав наплавленного металла (второй, последующие слои), % |
| C | Cr | Mn | B | S | P |
| 0,2-0,31 | 8-10 | 8-10 | 0,7-1,5 | <0,04 | <0,04 |
| Название | ППН-514 |
| Марка | ПП-Нп-25Х9Г9Р |
| Устаревшее обозначение | - |
| Диаметр | 2,6…2,8 мм. |
| Твердость | 35…40,5 HRC  |
| Конструкция | * Трубчатая стыковая (Т)
* Трубчатая с нахлестом кромки (Н)
 |
| Способ наплавки | * Наплавка под флюсом (Ф);
 |
| Назначение | Порошковая проволока для дуговой механизированной наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами |
| Область применения | Наплавка крановых колес, плунжеров гидропрессов, посадочных мест валов, рабочих элементов смесителей, колес вагонеток. |
| Номер ТУ, ГОСТ | ГОСТ 26101-84 |
| Относительный расход проволоки на 1 кг наплавленного металла | 1,17 кг |
| Режим прокаливания порошковой проволоки(осуществляется в случае появления пор во время контрольных наплавок) | * Температура прокаливания - 240-270 °С;
* Нагрев со скоростью до 100 °С/ч - выдержка не менее 5 часов - охлаждение на воздухе.
 |
| Стоимость | Предоставляется по официальному запросу |
| Видпоставки | Проволока до 2,8 мм.* К300-К
* К300-52-К
* К300-Б
* К300-52-Б
* ЕВРОМОТОК-Б
* МОТОК-Б
 |